



TYPES	$V_{RRM} = \frac{V_R}{V}$	$V_{RA} @ 100 \mu A$ min. (V)	$I_O$ (mA)	$I_{FRM}$ (A)	$I_{FSM}$ 10 ms (A)	$V_F @ I_F = I_O$ (V)	$I_R @ V_R$ ( $\mu A$ )		$t_{rr}$ (ns)	Boitier Case
							$t_{amb} = 25^\circ C$	$t_{amb} = 100^\circ C$		
10 mA / $t_{amb} = 25^\circ C$ $t(vj) = 125^\circ C$ $C_0 = 2$ pF (0 V)										
MA 30	3000	3300	10	0,075	1	6,5	0,015	1	non spécifié	DO 7 verre/glass
20 mA / $t_{amb} = 25^\circ C$ $t(vj) = 100^\circ C$										
CY 3 F CY 4 F CY 5 F CY 6 F CY 7 F	3000 4000 5000 6000 7000		20	0,06	1	10 10 15 15 15	0,5	20	250	moulage moulding CY F
30 mA / $t_{amb} = 50^\circ C$ $t(vj) = 125^\circ C$										
CY 5 CY 7 CY 10	5000 7000 10000		30	0,075	1	20 20 30	5		non spécifié	moulage moulding CY
50 / 100 mA / $t_{amb} = 25^\circ C$ $t(vj) = 150^\circ C$										
1N 3282 1N 3283 - BAY 24 1N 3284 - BAY 25 1N 3285 1N 3286 - BAY 26 M 405 M 505 M 605	1000 1500 2000 2500 3000 4000 5000 6000	2300 2800 3300	100 100 100 100 50 50 50	0,5 0,5 0,5 0,5 0,25 0,25 0,25	2,5	2,5 2,5 3 3 3 4 5 6	1	10	non spécifié	DO 7 verre glass
100 mA / $t_{amb} = 25^\circ C$ $t(vj) = 125^\circ C$										
CY 501 H CY 751 H	50000 75000	60000 100000	100	0,4	30	65 105	10		non spécifié	moulage moulding CY H
200 mA / $t_{amb} = 25^\circ C$ $t(vj) = 125^\circ C$										
MU 2 MU 3 MU 4 MU 5 MU 6 MU 8 MU 10 MU 20	2000 3000 4000 5000 6000 8000 10000 20000	2160 3240 4300 5400 6300 8740 10800 21600	200	1	2	5,2 7,8 10,4 13 15,6 20,8 26 52	2	100	200	moulage moulding MU
200 mA / $t_{amb} = 25^\circ C$ $t(vj) = 125^\circ C$										
ME 30 ME 60 ME 100 ME 120 ME 200	3000 6000 10000 12000 20000		200	0,65	2,5	3 6 10 12 24	10		non spécifié	moulage moulding ME

